

Phototherm



PS Industrial speed

干、湿、粉末涂层的卷材涂装光热测厚仪

PS Industrial 是一个强大的解决方案，用于自动测量涂装产线的涂层厚度。**PS Industrial speed** 是为测量移动物体上的涂层厚度而设计的，特别用于卷材涂装。

工作原理：调制后的激光束会略微加热涂层，这种热量的一部分通过涂层进入基材，其余的以红外辐射的形式重新发射。辐射热的时间进程取决于涂层的厚度，这种时间进程是使用红外探测器测量的，该探测器使用此信息来计算涂层的厚度。

PS Industrial 可用于测量 $5 \mu\text{m} \sim 80 \mu\text{m}$ 之间的涂层厚度。通常，准确度通常优于 $\pm 1 \mu\text{m}$ 。

PS Industrial speed 非常适合在恶劣条件下测量导线上的带涂层厚度。它可以用于许多应用，从简单的厚度检测到自动化解决方案。当然，我们随时可以就您的要求和期望提供个人建议。

基底材料: 金属

虹科维护:

建议每5年一次

可选: 用于机器人版本, 防爆 (ATEX)

测量范围:

典型值 $5 \mu\text{m} - 80 \mu\text{m}$

精度: 典型值 $< \pm 1 \mu\text{m}$

工作距离:

典型值 $250 \text{ mm} \pm 50 \text{ mm}$

物体速度:

$0 \text{ m/min} - 140 \text{ m/min}$

角度容差: 典型值 $\pm 20^\circ$

测量点直径: 约 8 mm

测量时间: 典型值 $< 1 \text{ s}$

特点: 带 CO_2 激光 (4 级激光, NOHD 1.8 m , MTBF $20,000 \text{ h}$) 的探测器头, 带水冷 (闭路), 带集成冷却器和红外光学元件的红外探测器

