

焊点检测

... 为机械臂集成设计



Xarion 中国区代理

广州虹科电子科技有限公司

邮箱:sales@hkaco.com/info@hkaco.com

电话:400-999-3848

网址:www.hophotonix.com

HongKe
虹科

功能

虹科点焊检测方法与其他方法有着根本的不同：它工作在几毫米距离处，不与车身表面接触。与为机器人使用而调整的手动方法相比，这种方法从一开始就被设计用来进行机器人集成的自动化检测。

激光超声的方法具有一个根本性优势：它可以工作在几毫米错位公差范围内，这是其他技术无法实现的。

因此，虹科点焊检测系统是工业机器人在实际生产环境中的最佳匹配。

与最先进的手工检测相比，这种全自动高速解决方案降低了10倍的检测成本。

特点

- 检测成本减少10倍
- 检测时间：每个焊点5s
- 吞吐量：一天8000个焊点
- 测量精度：优于300um
- 定位误差容忍度：5mm
- 对不均匀表面的鲁棒性



Xarion中国区代理

广州虹科电子科技有限公司

邮箱:sales@hkaco.com/info@hkaco.com

电话:400-999-3848

网址:www.hophotonix.com

HongKe
虹科